

HESS®

LLB 400 CNC

3 eixos controlados por computador
modo de deslocação variável
operação de software simples

***Multifuros
Perfuração e ranhuras
Perfuração
Furos quadrados
Fresagem
e outros***

**Para pequenas produções.
Produção por unidade única,
bem como peças em série.**



**inovador
moderno
robusto
preciso**

CE

Made in Germany

*Diferentes modos de transmissão
para diversidade de operações e
resultados perfeitos*



Suporte de monitor giratório e inclinável com plataforma para teclado, interruptor de paragem de emergência e controlo manual dos eixos

Desbloqueio de emergência com placa magnética e o controlo manual do eixos pode ser colocado em qualquer posição.



Motor elétrico standard

disponível com mandril ou suporte de pinças, para fresagem de ranhuras, furos, etc.

Sistema de furos quadrados

para furos quadrados ou ranhuras, para respigas quadradas.

A unidade está equipada com um motor com baixa velocidade e interruptor elétrico, mandril de perfuração e suporte de brocas.

Motor de alta velocidade

2,5 kw, máx.18000 rpm, controlado por um sistema inversor

para cavilhas, mortificar, corte, moldar, formar, fresagem, etc.

Fixação de fresadora

quase todas as fresadoras são adaptáveis.

LLB 400 CNC**Equipamento standard**

3-eixos controlados por potentes servomotores de baixo ruído
 Unidade de accionamento comutável
 Motor standard 2,2 kw 2- velocidades 1400/2800 r.p.m.
 Computador integrado
 Monitor montado em braço rotativo com visualização 12" Polg. e colocação de teclado
 Interruptor de emergência para colocação em suporte magnético (opcional)
 Controle manual do eixo
 Sistema de guias linear de alta precisão
 2 grampos excêntricos com parafusos de latão intercambiáveis
 Escala da mesa com visor em mm e ponto central
 Batente da mesa ajustável
 Toda a perfuração na máquina esta feita para montagem de acessórios a posterior.



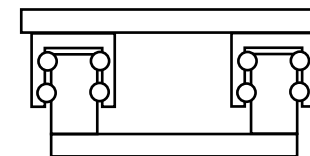
Todos os programas de software gráfico, que podem converter os seus ficheiros no formato DFX, pode ser utilizado (por exemplo Corel Draw, Autocad e muitos outros)

**Especificações**

Curso Longitudinal mm	220
Profundidade de furação mm	180
Curso vertical mm	200
Potência kW (standard m.)	2,2
2-Velocidades r.p.m.	1400/2800
Bucha da broca mm	20
Tamanho da mesa mm	1000x320
Bloco de rolamento	2
Grampos de pressão	2 excêntricos
Peso kg	318

Opcional

Dispositivo de extracção de aparas e pó
 Paralela fixa do ângulo de 90°.
 Paralela 60° esquerda/direita
 Batente angular ajustável com dispositivo de bloqueio
 Batente de pinos
 Batente de comprimento
 Batente de profundidade
 Dispositivo especial de fixação
 Vertical de painel
 Calha em V para fixação de madeira redonda
 Dispositivo de aperto pneumático
 Motor controlado por frequência
 Sistema de pinças de broca para Motor standard
 Fresadora vertical ou horizontal
 Máquina (marca e modelo devem ser especificado)
 Motor de alta velocidade 2,5 kw 18000 rpm com inversor integrado
 Unidade de furos quadrados completa com motor especial e interruptor
 Vedação de segurança
 Acessórios especiais a pedido do cliente



Recirculação quádrupla de esferas
Sistema de guia para maior precisão e longa vida útil, isento de manutenção



Distribuição e Serviço:

Reservamos o direito de modificação



Representante em Portugal

Sousa Santos, Máquinas e Ferramentas, Lda. - Av. D Manuel I - 1696 - PT 4585-013 - Baltar - Tlf. +351 224155064 - Mobil: +351 919375750 - Home: www.sousa-santos.pt - E-Mail: sousa-santos@sapo.pt