

Verlegung

Schnelles, einfaches Zusammensetzen

Fox, das multifunktionelle Verbindungsmittel aus Naturkautschuk wird einfach von Hand in die vorgefrästen Keiltaschen an der Unterseite des Holzes eingedrückt, Stück für Stück, bis die gewünschte Flächengröße erreicht ist. Zuletzt folgt der Randverbund. Hierfür setzen Sie den einseitig ausgeführten Fox ein, der gleichzeitig als äußere Stützaufgabe dient. Fertig.

Das geht wirklich fix wie das Steckspiel für Kinder und in Rekordzeit. Ohne Werkzeug, Hämmern, Schrauben, Tackern oder Clips. Die Verbindung ist unsichtbar. Weiterer Vorteil: Die Höhenposition der Keiltasche bestimmt zugleich die Distanz zum Untergrund (Entwässerungszwischenraum).

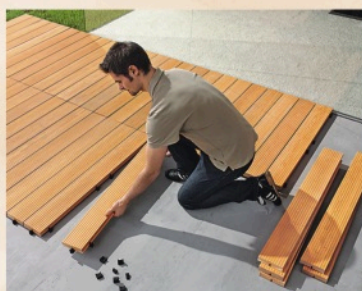
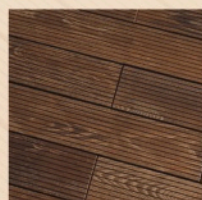
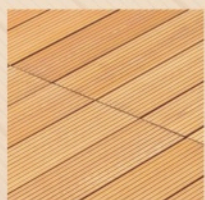
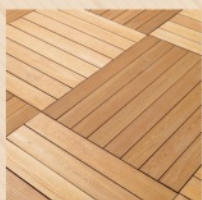
Zur Reinigung und Pflege des Holzbodens kann dieser jederzeit demontiert werden:

Holzteile aufnehmen, Fox entfernen, Hölzer reinigen und mit Pflegeöl behandeln. Danach wieder zusammensetzen, wie beim ersten Mal.

Vielfältige Verlegemuster

Sie können sich für vielfältige Verlegemuster entscheiden:

Längs- oder Querausrichtung, im Verbund, Schachbrettmuster. Ohne Fugenabstand, und wenn mit Fuge, in beliebiger Breite.



Bodenbeläge aus Holz sind ebenso attraktiv, schön und natürlich, wie auch höchst vielfältig zu benutzen.

Terrassendeck, Bodenfliesen auf dem Balkon und in Wintergärten, im Wellnessbereich, Wege, auf Sonnenflächen am Pool und Garteninseln. Ein schöner und immer stand-sicherer Boden für viele Gelegenheiten.

Ihre Visionen sind das Ziel.

Fox ist ein Produkt des Spezialisten für effiziente Verbindungssysteme von Hoffmann, dem Erfinder der bereits legendären Hoffmann-Schwalbe. Dank Fox und der damit verbundenen fixen Verlegungsart der Holzdielen in kurzer Zeit und ohne großen Aufwand. Das geht nur mit Fox, dem multifunktionellen Verbinder aus Naturkautschuk für Holzdecks.

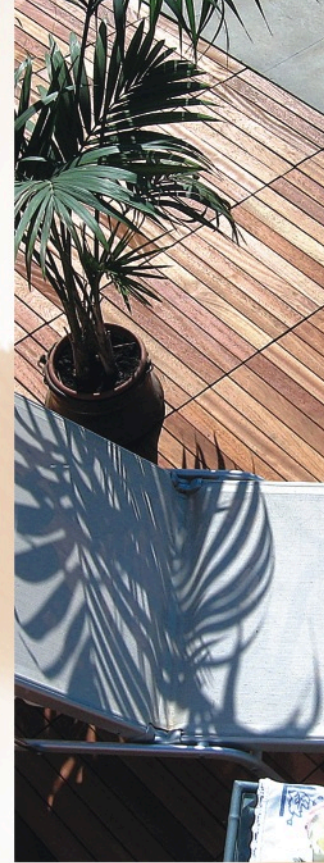
Hoffmann entwickelt und produziert Verarbeitungsmaschinen für Verbindungstechniken, die in vielen Bereichen der Holzwirtschaft erfolgreich benutzt werden. Das Maschinenprogramm reicht von einfachen Handfräsen bis hin zu Ausführungen mit mehrstufigen CNC-gesteuerten Arbeitsabläufen zum Sägen, Fräsen, Bohren und Nuten. Sagen Sie uns, welche Bearbeitungsaufgabe Sie haben. Sie erhalten hierzu unsere Informationen.

Haben Sie noch Fragen, sprechen Sie uns bitte gerne an.

www.hoffmann-schwalbe.de



Termin vereinbaren mit:



Ästhetik & Funktionalität

...schöne Bodenbeläge aus Holz ganz easy inszeniert mit



Bauanleitung

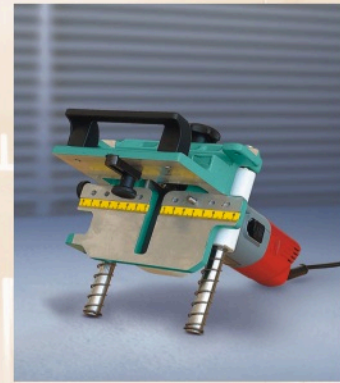


hoffmann-schwalbe.de

Nutfräsmaschinen für **foX** by HOFFMANN

So wird's gemacht

Tipps & Tricks



Handfräse
eXess

Flexibles Handfräsgerät zum Einbringen der Nuten für den Schwalbensenitz. Das Einstiegermodell ohne Kompromisse in Qualität und Leistung. Bestens geeignet für Arbeiten vor Ort auf der Baustelle. Inklusive Fräser und Bordwerkzeug - auch im Systainer erhältlich.



- > Markieren der gewünschten Fräspositionen auf dem Werkstück (Holzbodenteil)
- > Aufsetzen des Fräsgerätes und Einstellen auf die Markierung
- > Einstellen der Frästiefe analog der gewünschten Fugenbreite
- > Fräsen der Keiltaschen



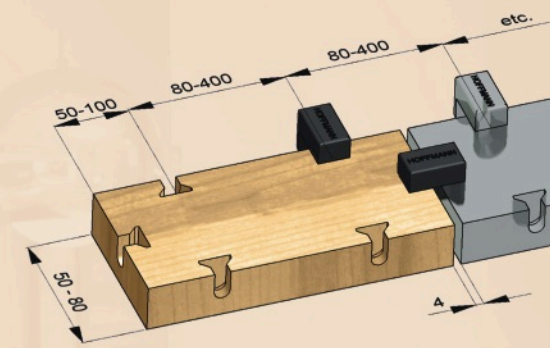
- > Einstellen der gewünschten Fräspositionen mit den Klappanschlägen für einfache Positionierung
- > Einstellen der Frästiefe analog der gewünschten Fugenbreite
- > Einlegen des Werkstücks gegen die Klappanschläge
- > Fräsen der Keiltaschen



- > Einstellen der gewünschten Fräspositionen mit den Klappanschlägen für einfache Positionierung
- > Einstellen der Frästiefe analog der gewünschten Fugenbreite
- > Einlegen des Werkstücks gegen die Klappanschläge
- > Fräsen der Keiltaschen durch Betätigen des pneumatischen Fußpedals



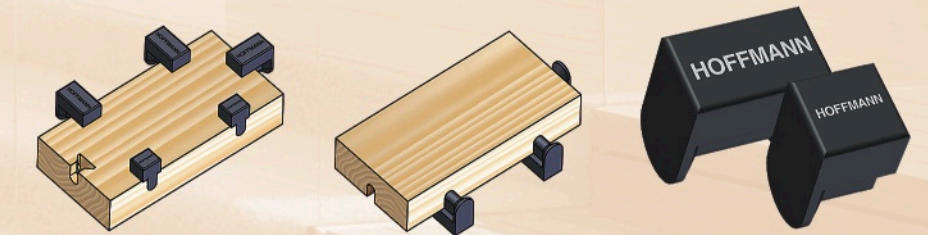
- > Etagenmagazin bestücken, Fräsposition und Frästiefe analog der gewünschten Fugenbreite einstellen
- > Start: die Werkstücke werden aus dem Magazin automatisch gegen die Klappanschläge gefahren, autom. Fräsen der Keiltaschen an einer Längs- und Stirnseite
- > Auswurf des gefrästen Teils
- > Manuelles Drehen der Teils und erneutes Einlegen an den Anschlag
- > Fräsen der zweiten Längs- und Stirnseite - Maschine läuft bis Magazin leer ist



Werkstück

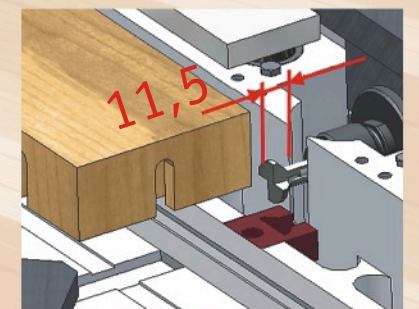
Die exakt festgelegte Fräsposition ist ausschlaggebend für die Genauigkeit der verlegten Fläche. Toleranzen vermeiden, obwohl Fox, weil aus Kautschuk, kleinere Differenzen selbsttätig ausgleicht. Bei Verlegemuster „Schachbrett“ (Kreuzverbund) auf übereinstimmende Positionierung der Keiltasche von Längsprofil zu Querprofil (Stirnseitig/Längsseitig) achten. Die Fräshöhe für die Keiltasche beträgt Werkzeugbedingt (Fräser) 18 mm. Bitte nicht verändern. Somit ist sichergestellt, dass der Passsitz von Fox immer korrekt ist und das Holzprofil exakt aufsitzen kann. Zum Fräsen sollte das Werkstück immer plan und sicher sowie am Anschlag anliegend positioniert sein und auch nicht verrutschen können. Beim Arbeiten mit der Handfräse eXess gegebenenfalls zusätzliche Klemmhilfe verwenden.

Entsprechend der verwendeten Holzart sollte materialbedingt der Fräsvorschub angepasst werden. Regel: je härter das Material, umso langsamer der Vorschub.



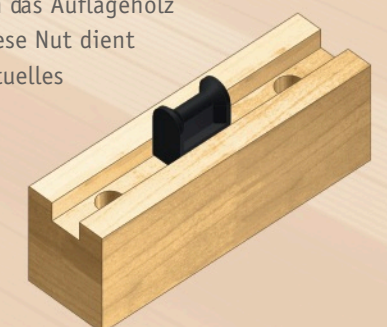
Fugenbreite

Wollen Sie eine Fuge zwischen den einzelnen Holzteilen haben, können Sie deren Breite selbst bestimmen. Beispiel: Fugenbreite 4 mm = Einstellung Fräsermaß auf 11,5 mm oder bei Fugenbreite 6 mm = Einstellung Fräsermaß auf 10,5 mm.



Unterkonstruktion

Bei Unterkonstruktionen aus Holzteilen sollte in das Auflageholz für den Bodenbelag eine Nut gefräst werden. Diese Nut dient als Aufnahme für Fox und fixiert somit ein eventuelles Wandern/Verschieben des Bodenbelags bei entsprechenden Einflüssen. Die Nutbreite sollte 16 mm betragen, kann jedoch auch größer sein (Fußbreite Fox = 15 mm).



Manuelle Nutfräsmaschine
MU 2

Transportable, manuelle Tischausführung mit Standardmotor 1000 W. Zur Herstellung einer Keilnut pro Arbeitstakt. Twin-Version mit Doppelspindel, auf Anfrage.



Pneumatische Nutfräsmaschine
PU 2

Standmodell mit Standardmotor 1000 W. Zur Herstellung einer Nut pro Werkstück und Arbeitstakt. Massiver Gusstisch und große Arbeitsfläche.



Fräsautomat
SO 7.215

5-fach Fräsautomat mit Vorlege-magazin